

OK 45.40

OK 45.40 användarvänligt rutil elektrod för stålkonstruktion och svetsning för plåt. Utmärkt Drop-utseende och svetsar i alla svetslägen.

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E38 0 R 12
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+-
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Rutile covering

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	50-80 A	25 V	60 %	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 300.0 mm	70-110 A	25 V	54 %	42 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-150 A	26 V	57 %	57 sec	1.3 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-140 A	26 V	54 %	74 sec	1.3 kg/h