

OK Tigrod 13.37

OK Tigrod 13.37 är en 9% Cr - 1% Mo-legerad förkopprad tråd för TIG-svetsning av högtemperaturstål och stål för applikationer med ånga tex. oljeraffinaderier. Elektroden är en vanlig ER505 typ. Redovisade hållfasthetsdata är efter utförd avspänningsglödning vid 760°C 2h. (Art nr 1337)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 21952-A : W CrMo9 EN ISO 21952-B : W 55 9C1M SFA/AWS A5.28 : ER80S-B8
Godkännanden	NAKS/HAKC : 2.0 - 2.4 mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Alloyed steel (9 % Cr - 1 % Mo) "ER505"
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Enhanced testing temperature.			
Avspänning 2 hour(s) 760 °C	430 MPa	500 MPa	17 %
Stress relieved++ 2 hour(s) 760 °C	350 MPa	390 MPa	22 %
Stress relieved+ 2 hour(s) 760 °C	410 MPa	480 MPa	18 %
Ar (I1) EN			
Stress relieved+ 4 hour(s) 735 °C	560 MPa	680 MPa	22 %
Avspänning 2 hour(s) 760 °C	540 MPa	660 MPa	26 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Ar (I1) EN		
Stress relieved+	-40 °C	130 J
Stress relieved+	-20 °C	150 J
Avspänning	-60 °C	90 J
Avspänning	-20 °C	140 J
Avspänning	-40 °C	120 J
Stress relieved+	-60 °C	50 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.1	0.5	0.4	0.005	0.01	8.6	0.9

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	0.52	0.45	0.23	8.66	1.00

Svetsparametrar

Ström	Tråddiameter
60-200 A	2.0 mm
100-220 A	2.4 mm