

FILARC PZ6111HS

FILARC PZ6111HS är en högproduktiv, tunnväggig fluxfylld rörelektrod av rutiltyp, som ger ett insvetstal på upp till 15 kg svetsgods per timma bågtid med konventionella utrustningar. FILARC PZ6111HS har mycket goda svetsningsegenskaper utan sprut och med självlossande slag och fullt jämförbara med rutila högutbyteselektroder. FILARC PZ6111HS används i huvudsak vid mekaniserad svetsning i grova och medelgrova godstjocklekar. Skyddsgas: Ar+20% CO₂ (M21) eller CO₂ (C1). (Art nr 2853)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E70T1-GC H8 SFA/AWS A5.29 : E70T1-GM H8 EN ISO 17632-A : T 42 2 1Ni R C1 3 H10 EN ISO 17632-A : T 46 2 1Ni R M21 3 H10
Godkännanden	ABS : 3SA, 3YSA H10 BV : S3YM HH (C1) BV : S3YM HH (M21) CE : EN 13479 DB : 42.105.18 DNV : III Y40MS (H5) (C1) DNV : III Y40MS (H10) (M21) LR : 3YS H10, 3YM H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07668

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Low alloy (<1% Ni)
Skyddsgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	490 MPa	560 MPa	26 %
C1 shielding gas			
Helsvetsgods	465 MPa	540 MPa	27 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-20 °C	97 J
C1 shielding gas		
Helsvetsgods	-20 °C	78 J

Svetsgodsanalys %				
C	Mn	Si	S	Ni
Shielding Gas M21				
0.052	1.04	0.53	0.019	0.70

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
1.6 mm	250-450 A	26-40 V	6.5-19.1 m/min	4.0-12.1 kg/h