

FILARC 88S

FILARC 88S är en låglegerad, basisk AC/DC elektrod med 100% utbyte avsedd för svetsning inom offshore tillverkning. Elektroden är legerad med max. 1% Ni vilket ger goda slagseghetsvärden ned till -60 °C. CTOD-testad i både svetsat och avspänningsglöddat tillstånd. Elektroden är avsedd för svetsning av stål med sträckgräns upp till 500 MPa och slagseghet ner till -60 °C. Vid svetsning använd kort ljusbåge och låg framföringshastighet. Pendling utföres med långsamma rörelser. Vid svetsning av rotsträngar kan -pol användas. (Art nr 7769)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.5 : E8016-G EN ISO 2560-A : E 50 6 Mn1Ni B 12 H5
Godkännanden	ABS : E8016-G CE : EN 13479 DB : 10.105.16 DNV-GL : 5Y46 H5 LR : 5Y46 H5 RS : 5Y46 H5 VdTÜV : 06107

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+(-)
Diffunderbart väte	< 5.0 ml/100g
Legeringstyp	Low alloyed (0.9 % Ni)
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	560 MPa	640 MPa	27 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-40 °C	115 J
Helsvetsgods	-60 °C	100 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	1.77	0.27	0.9	0.03	0.01

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	55-85 A	25.7 V	61.11 %	51.47 sec	0.96 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	21.4 V	59 %	69 sec	0.96 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-170 A	21.5 V	62 %	106 sec	1.27 kg/h
5.0 x 450.0 mm	180-230 A	22.6 V	63 %	109 sec	1.95 kg/h