

OK Tubrodur 60 G M

OK Tubrodur 60 G M är en metallpulverfylld rörtråd, som ger ett svetsgods bestående av jämnt fördelade hårda kromkarbider i en martensitisk matrix, som har en hårdhet på 650 - 750 Hv. Tråden passar för hårdpåsvetsning av delar använda i svåra driftsförhållande av slag och nötning. Svetsgodset kan endast slipas. Det är inte lämplig att påsvetsa mer än tre lager. Hårt nedslitna detaljer bör byggas upp med mjukare och duktilare svetsgods före hårdpåsvetsning. Användningsområdet är framförallt svetsa slitdelar på exempelvis plogar, schaktblad, skopor och kvarnar för slaktavfall. Som skyddsgas rekommenderas CO₂. (Art nr 1550)

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : T Z Fe2 DIN 8555 : MF6-55GP
------------------	---

Svetsström	DC+
Legeringstyp	5%Cr 1%Mo
Skyddsgas	C1 (EN ISO 14175)

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.67	0.78	0.71	5.33	1.00

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h