

OK 69.25

OK 69.25 är en belagd, basisk rostfri elektrod för svetsning av korrosionsresistenta, omagnetiska och kryogena stål. Elektroden ger ett helaustenitiskt svetsgods med förhöjd Mn- och N-halt. (Art nr 6925)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 3581-A : E 20 16 3 Mn N L B 4 2 SFA/AWS A5.4 : E316LMn-15 Werkstoffnummer : 1.4455
-------------------------	---

Svetsström	DC+
Ferrithalt	FN <0.5
Legeringstyp	CrNiMo
Höjljtyp	Basic

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	450 MPa	650 MPa	35 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	20 °C	90 J
Helsvetsgods	-196 °C	50 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.04	6.5	0.5	16.0	19.0	3.0	0.15	0

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
3.2 x 350.0 mm	70-100 A	24 V	62 %	72 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-140 A	25 V	64 %	74 sec	1.8 kg/h