

FILARC PZ6148

Basisk fluxfylld rörelektrod för svetsning stål med en lägsta sträckgräns på 690 MPa med M21 som skyddsgas. Diametern mindre än 1.4 mm kan svetsas i alla lägen.

Tekniska data

Klassificeringar	EN 12535 : T 69 5 Mn2NiCrMo B M21 2 H5 SFA/AWS A5.29 : E111T5-K4M H4
------------------	---

Svetsström	DC-
Legeringstyp	Low alloy (2%Ni, 0.5% Mo, 0.5% Cr)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	817 MPa	879 MPa	18.5 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-50 °C	69 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
M21 Shielding gas					
0.075	1.67	0.47	2.18	0.48	0.48

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min	2.1-7.9 kg/h