

OK Autrod 310

OK Autrod 310 ger ett helaustenitiskt eldhärdigt svetsgods av typen 25%Cr, 20%Ni med skalningstemperatur 1100-1150 °C och god hållfasthet vid höga temperaturer. Rekommenderas i första hand för eldhärdiga stål såsom 1.4845 (SS2361) eller motsvarande legeringstyp. OK Autrod 310 har god motstånd mot oxidations, särskilt vid höga temperaturer, på grund av dess höga Cr-halt. Vanliga användningsområdet är industriugnar och värmepannor, samt värmväxlare. OK Autrod 310 kan även användas vid svetsning av vissa lufthärdade stål, t ex pansarstål, samt vid svetsning av rostfritt mot olegerat stål. Vid svetsning av kolstål eller låglegerat stål mot rostfritt ger elektroden en mjuk bearbetbar svets. OK Autrod 310 skall anslutas till pluspol. Vid godstjocklekar under 3 mm är kortbågs svetsning mera lätthanterlig än spraybågs svetsning. Bottensträngar i fasade fogar utförs också lättast med kortbågs svetsning, medan resterande strängar åtminstone vid horisontalsvetsning kan utföras snabbare med spraybågs svetsning. Skyddsgas: Ren Ar eller Ar / He- blandningar (11-13) eller Ar + 1-3% O₂ (M13) eller Ar + 1-3% CO₂ (M12) (Art nr 1670)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14343-A : G 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Skyddsgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	390 MPa	590 MPa	43 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	20 °C	175 J
Helsvetsgods	-196 °C	60 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.10	1.7	0.4	0.015	0.010	20	25

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h