

OK Autrod 2509

OK Autrod 2509 är en extra lågkolhaltig ferritaustenitisk trådelektrod för gasmetallbågsvetsning och av typen 25 Cr, 10 Ni, 4 Mo av s k "Super Duplexa stål", exempelvis Zeron 100 och SAF 2507. Svetsgodset har mycket bra motstånd till allmän korrosion, interkristallin korrosion, punktfrätning och speciellt till spänningskorrosion i klorid och vätesulfidhaltig miljö. Vid godstjocklekar under 3 mm är kortbågsvetsning mera lätthanterlig än spraybågsvetsning. Bottensträngar i fasade fogar utförs också lättast med kortbågsvetsning, medan resterande strängar åtminstone vid horisontalsvetsning kan utföras snabbare med spraybågsvetsning. Legeringen används flitigt i applikationer där korrosionsbeständighet är av yttersta vikt bland annat massa- och pappersindustrin, offshore och gasindustrin. Skyddsgas: Ren Ar eller Ar / He -blandningar (I1-I3). (Art nr 1688)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14343-A : G 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : ER2594
Godkännanden	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 1.0 mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic-ferritic (25 % Cr - 10 % Ni - 4 % Mo - Low C)
Skyddsgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	659 MPa	832 MPa	30 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	20 °C	159 J
Helsvetsgods	-40 °C	129 J

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	0.4	0.4	9.4	25.2	3.9	0.24	42	50

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h