

OK Tigrod 309MoL

OK Tigrod 309MoL är en extra lågkolhaltig överlegerad trådelektrod för TIG-svetsning av typ 22% Cr, 15% Ni, 2.6% Mo (ER309MoL). Rekommenderas för TIG-svetsning av liknande legeringar i valsad och gjuten form och för skarvsvetsning av skilda ståltypen såsom rostfritt mot olegerat och låglegerat stål där Mo-innehållet är viktigt. (Art nr 1654)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14343-A : W 23 12 2 L SFA/AWS A5.9 : ER309LMo (mod)
Godkännanden	CE : EN 13479 DNV-GL : 1.6-3.2mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic (with approx. 8% ferrite) "309LMo", 22 % Cr - 15 % Ni - 3 % Mo - Low C
Skyddsgas	I1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
EN ISO I1			
Helsvetsgods	510 MPa	630 MPa	26 %
AWS I1			
Helsvetsgods	490 MPa	640 MPa	33 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
EN ISO I1		
Helsvetsgods	20 °C	90 J
AWS I1		
Helsvetsgods	20 °C	130 J
Helsvetsgods	-60 °C	65 J

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.01	1.5	0.4	14.6	21.4	2.5