

OK Tigrod 310

OK Tigrod 310 ger ett helaustenitiskt eldhärdigt svetsgods av typen 25% Cr, 20% Ni med skalningstemperatur 1100 - 1150 °C och god hållfasthet vid hög temperatur. Rekommenderas i första hand för eldhärdiga stål såsom 1.4845 (SS2361) eller motsvarande legeringstypger. OK Tigrod 310 kan även användas vid svetsning av vissa lufthärdande stål, t ex pansarstål, industriungnar värmväxlare samt vid svetsning av rostfritt mot olegerat stål. Vid svetsning av kolstål eller låglegerat stål mot rostfritt ger elektroden en mjuk bearbetbar svets. (Art nr 1670)

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14343-A : W 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
Godkännanden	CE : 13479 UKCA : 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Skyddsgas	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	420 MPa	560 MPa	30 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	20 °C	230 J
Helsvetsgods	-196 °C	130 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.7	0.35	0.001	0.014	20.8	25.6	0.03	0.01

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.68	0.38	0.001	0.016	20.8	25.8	0.07	0.08