

## OK Tigrod 410NiMo

OK Tigrod 410NiMo är en rostfri svetsstråd avsedd för TIG-svetsning av legeringstyp 13% Cr, 4,5% Ni och 0,5% Mo. Denna legering används till martensitiska och ferritmartensitiska stål med liknande sammansättning i olika applikationer, såsom i vattenturbiner. (Art nr 1679)

### Tekniska data

|                  |                                                      |
|------------------|------------------------------------------------------|
| Klassificeringar | EN ISO 14343-A : W 13 4                              |
| Legeringstyp     | Martensitic-ferritic (13 % Cr - 4.5 % Ni - 0.5 % Mo) |
| Skyddsgas        | I1 (EN ISO 14175)                                    |

### Typiska mekaniska värden

| Villkor                        | Sträckgräns | Brottgräns | Förlängning |
|--------------------------------|-------------|------------|-------------|
| Avspänning<br>2 hour(s) 600 °C | 930 MPa     | 1000 MPa   | 17 %        |
| Avspänning<br>8 hour(s) 600 °C | 770 MPa     | 870 MPa    | 22 %        |

### Slagseghetsdata Charpy V

| Villkor    | Provningstemperatur | Slagseghet |
|------------|---------------------|------------|
| Avspänning | 0 °C                | 120 J      |
| Avspänning | -20 °C              | 120 J      |
| Avspänning | 0 °C                | 175 J      |
| Avspänning | -20 °C              | 165 J      |

### Svetsgodsanalys %

| C    | Mn  | Si  | S    | P    | Ni  | Cr | Mo  |
|------|-----|-----|------|------|-----|----|-----|
| 0.02 | 0.4 | 0.4 | 0.01 | 0.02 | 4.5 | 12 | 0.4 |

### Trådens sammansättning %

| C    | Mn   | Si   | S     | P     | Ni  | Cr   | Mo  | Cu   |
|------|------|------|-------|-------|-----|------|-----|------|
| 0.02 | 0.43 | 0.37 | 0.004 | 0.017 | 4.5 | 12.2 | 0.4 | 0.07 |