

Shield-Bright 347

Shield-Bright 347 är en rutil rörelektrod för svetsning i alla lägen, utvecklad för att svetsa i stål 347 och 321 eller motsvarande stål enligt andra normer. Shield Bright 347 används för svetsning av stål med en sträckgräns på minst 610 MPa. Som skyddsgas används M21. (Art nr

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.22 : E347T1-1 SFA/AWS A5.22 : E347T1-4 JIS Z 3323 : TS347-FB1 KS D 3612 : YF347C EN ISO 17633-A : T 19 9 Nb P C1 2 EN ISO 17633-A : T 19 9 Nb P M21 2
Godkännanden	DNV-GL : VL 347 (C1) NAKS/HAKC : 1.2mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	C Cr Ni
Skyddsgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
C1 Shielding Gas			
Helsvetsgods	430 MPa	620 MPa	45 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
C1 Shielding Gas		
Helsvetsgods	-196 °C	29 J
Helsvetsgods	-29 °C	55 J

Svetsgodsanalys %							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Cu
C1 Shielding Gas							
0.04	1.10	0.80	0.01	0.02	9.95	19.0	0.15

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	130-220 A	24-29 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h