

OK Autrod 2209

OK Autrod 2209 är en extra lågkolhaltig ferritaustenitisk trådelektrod för gasmetallbågsvetsning av Duplexa stål exempelvis Avesta 2205, 1.4462 (SS2377), UNS S31803. Svetsgodset har bra motstånd mot allmän korrosion, interkristallin korrosion och punktfrätning och speciellt mot spänningskorrosion i klorid och vätesulfidhaltig miljö. Vid godstjocklekar under 3 mm är kortbågsvetsning mera lätthanterlig än spraybågsvetsning. Bottensträngar i fasade fogar utförs också lättast med kortbågsvetsning, medan resterande strängar, åtminstone vid horisontalsvetsning kan utföras snabbare med spraybågsvetsning. Skyddsgas: Ar + 2% O₂. (M13) (Art nr 1686)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 14343-A : G 22 9 3 N L SFA/AWS A5.9 : ER2209
Godkännanden	CE : EN 13479 DB : 43.039.18 DNV-GL : Duplex UKCA : EN 13479 VdTÜV : 13039*

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic-ferritic (22.5 % Cr - 8 % Ni - 3 % Mo - Low C)
Skyddsgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS 98 Ar/2 O2 (M13)			
Helsvetsgods	590 MPa	785 MPa	31 %
EN 98 Ar/2 O2 (M13)			
Helsvetsgods	610 MPa	785 MPa	32 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS 98 Ar/2 O2 (M13)		
Helsvetsgods	-46 °C	90 J
Helsvetsgods	-30 °C	105 J
EN 98 Ar/2 O2 (M13)		
Helsvetsgods	-46 °C	90 J
Helsvetsgods	-30 °C	95 J

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	Nb
0.01	1.6	0.6	0.01	0.01	9	23	3	0.1	0.01

Svetsgodsanalys %	
PRE	FN WRC-92
35	50

Trådens sammansättning %								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	1.5	0.5	8.5	22.7	3.2	0.17	35	55

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågsänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h

OK Autrod 2209

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h