

OK 48.60

OK 48.60 är en basisk elektrod för svetsning av kolstål. (Art nr 4860)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E7018 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Godkännanden	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.23 DNV : 3Y H5 LR : 3Ym UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10094

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Diffunderbart väte	< 5.0 ml/100g
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Basic covering

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	445 MPa	540 MPa	28 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-40 °C	70 J

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

Insmålningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	24 V	67 %	57 sec	0.96 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	23 V	70 %	68 sec	1.24 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-140 A	23 V	73 %	85 sec	1.33 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-190 A	24 V	70 %	75 sec	1.63 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	24 V	71 %	92 sec	1.76 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	24 V	75 %	99 sec	2.61 kg/h