

Dual Shield MoL

Dual Shield MoL är rutil rörtråd som innehåller 0.5% Mo och klarar att svetsa i alla lägen. Som skyddsgas används Ar + 15-25% CO₂. (Art nr 35C3)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E81T1-A1M EN ISO 17634-A : T MoL P M 2 H5
Godkännanden	VdTÜV : 12161

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	0.5Mo
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 Shielding gas			
PWHT 1 hour(s) 615 °C	563 MPa	626 MPa	27 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 Shielding gas		
PWHT	0 °C	149 J
PWHT	20 °C	156 J
PWHT	-20 °C	131 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Mo
0.043	0.72	0.25	0.47

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h