

OK Flux 10.99

OK Flux 10.99 är ett agglomererat basiskt svetspulver avsedd för pulverbågsvetsning. Pulvret användas för svetsning av austenitiska och ferrit-austenitiska rostfria stål, antingen med AC eller DC. Svetsning i AC ger vanligtvis goda mekaniska egenskaper och bättre slagseghet jämfört med likström men även svetsning med DC ger bra slagseghetsvärden tack vare att pulvret är så basiskt. Detta pulver kan också användas med DC för att svetsa Ni-bas legeringar med Ni-bas tråd. Det har också mycket god svetsbarhet i lägen PA (1G) och PB (2G). Slaggen lossnar själv. (Art nr 1099)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 14174 : S A FB 2 55 53 AC

Slaggtyp	Fluoride basic CaF ₂ - MgO - Al ₂ O ₃
Legeringsöverföring	Non alloying
Densitet	nom: 1.0 kg/dm ³
Basisitets index	nom: 2.1

Fluxförbrukning		
Bågspänning	Flux/trådförbrukning, kg DC	Flux/trådförbrukning, kg AC
34 V	0.9 kg	1.1 kg
30 V	0.8 kg	0.8 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.1 kg	1.3 kg

Villkor : Mått 3.2 mm , Svetsström 400 A , Framföringshastighet 50 cm/min

Klassificering		
Tråd	AWS/EN	AWS
OK Autrod 308L	A5.9:ER308L/ 14343-A:S 19 9 L	-
OK Autrod 309L	A5.9:ER309L/ 14343-A:S 23 12 L	-
OK Autrod 316L	A5.9:ER316L/ 14343-A:S 19 12 3 L	-
OK Autrod 316LMn	A5.9:ER316LMn/ 14343-A:S 20 16 3 Mn N L	-
OK Autrod NiCrMo-4	A5.14:ERNiCrMo-4/ 18274:S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-4/NiCrMo-4

Godkännanden		
Tråd	CCS	LR
OK Autrod NiCrMo-4	•	•

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
OK Autrod 308L AC									
0.025	1.9	0.3	-	-	9.8	19.2	0.1	-	-
OK Autrod 308L									
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	-	0.2
OK Autrod 308L DC+									
0.02	1.9	0.3	-	-	9.8	19.2	0.1	-	-
OK Autrod 309L									
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	-	0.04
OK Autrod 309L AC									
0.030	1.9	0.4	-	-	13.0	22.0	0.1	-	-
OK Autrod 316L AC									
0.025	1.7	0.4	-	-	12.0	18.3	2.6	-	-
OK Autrod 316L									
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	-	0.2

OK Flux 10.99

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
OK Autrod 316LMn									
0.03	7.0	0.5	0.01	0.02	16.0	20.0	3.0	-	0.30
OK Autrod NiCrMo-4									
0.015	0.7	0.08	0.002	0.006	Bal	15.2	15.6	0.1	0.1

Svetsgodsanalys %

N	Co	FN WRC-92	W	Fe
OK Autrod 308L AC				
0.07	-	6	-	-
OK Autrod 308L DC+				
0.07	-	6	-	-
OK Autrod 309L AC				
0.09	-	-	-	-
OK Autrod 316L AC				
0.05	-	6	-	-
OK Autrod 316LMn				
0.17	-	-	-	-
OK Autrod NiCrMo-4				
-	0.1	-	3.7	6.5

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92	W
OK Autrod 308L									
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	-	-	0.05	-	-
OK Autrod 309L									
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.1	0.05	10	-
OK Autrod 316L									
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	-	0.04	7	-
OK Autrod 316LMn									
0.01	6.9	0.4	15.9	19.9	3.0	-	0.18	-	-
OK Autrod NiCrMo-4									
0.01	0.45	0.05	Bal.	15.5	16.1	-	-	-	3.5

Trådens sammansättning %

Fe
OK Autrod NiCrMo-4
5.8

Mekaniska egenskaper

Tråd	Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning	Charpy V-Notch
OK Autrod 308L	Helsvetsgods DC+	400 MPa	560 MPa	36 %	85 J @ -20 °C 80 J @ -40 °C 75 J @ -60 °C 50 J @ -196 °C
OK Autrod 308L	Helsvetsgods AC	400 MPa	560 MPa	36 %	105 J @ -20 °C 100 J @ -40 °C 90 J @ -60 °C 55 J @ -196 °C

OK Flux 10.99

Mekaniska egenskaper

Tråd	Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning	Charpy V-Notch
OK Autrod 309L	Helsvetsgods AC	410 MPa	575 MPa	36 %	105 J @ -20 °C 100 J @ -40 °C 95 J @ -60 °C 85 J @ -110 °C
OK Autrod 316L	Helsvetsgods AC	410 MPa	570 MPa	35 %	110 J @ -20 °C 105 J @ -40 °C 100 J @ -60 °C 70 J @ -196 °C
OK Autrod 316LMn	Helsvetsgods 400A, 30V, 33m/h AC	420 MPa	630 MPa	40 %	105 J @ -60 °C 90 J @ -110 °C 55 J @ -196 °C
OK Autrod NiCrMo-4	Helsvetsgods HI ~0,9- 1,1 kJ/mm DC+	480 MPa	720 MPa	42 %	75 J @ -196 °C
OK Autrod NiCrMo-4	Helsvetsgods HI ~0,9- 1,1 kJ/mm AC	480 MPa	720 MPa	42 %	100 J @ -196 °C