

OK NiCrMo-5

OK NiCu-5 är en nickelbas elektrod av typ NiCrMo-5. OK NiCrMo-5 ger ett extremt tåligt arbetshårdnande svetsgods, som motstår attacker från de vanligast använda syror. Svetsgodset har goda högttemperaturegenskaper beträffande varmhårdhet, varmhållfasthet, skalningsbeständighet, slagåklighet och korrosionshårdighet. Lägsta möjliga värmeförlust skall eftersträvas. Elektroden rekommenderas för skarvsvetsning av Nimonic- och Inconellegeringar sinsemellan och järnbaserade legeringar och för hårdsvetsning av varmformningsverktyg, saxskär, strängpressningsmatriser och därmed jämförbara objekt. OK NiCu-5 rekommenderas även för korrosionsbeständig påsvetsning av detaljer till syrapumpar, ventilers tätningssytor och liknande detaljer som fordrar en slitstark och korrosionsbeständig yta. (Art nr 9235)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN 14700 : E Z Ni2

Svetsström	DC+, AC
Legeringstyp	Nickel alloy
Höljtyp	Rutile Basic

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	515 MPa	750 MPa	17 %

Svetsgodsanalys %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	W	Fe
0.05	0.9	0.5	57.5	15.5	16.4	3.5	5.5

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 300.0 mm	65-110 A	18 V	61 %	62 sec	1.1 kg/h
3.2 x 350.0 mm	110-150 A	18 V	63 %	86 sec	1.6 kg/h
4.0 x 350.0 mm	160-200 A	20 V	64 %	89 sec	2.3 kg/h
5.0 x 350.0 mm	190-250 A	20 V	65 %	106 sec	3.1 kg/h