

OK Wearrode 50 T

OK Wearrode 50 T är en basisk elektrod som används främst för påsvetsning av föremål som är utsatta för förslitning av metall mot metall och tryck i miljöer upp till 400 °C, tex kuggjul, skåreggar och tryckverktyg. (Art nr 8016) Hårdhet: 45 HRC Bearbetningsbarhet: Endast slipning Slitsstyrka mot: Metall mot metall, Slag, Tryck, Nötning Värmebeständighet: 400 °C

Tekniska data	
Klassificeringar	EN 14700 : E Z Fe8

Svetsström	DC+
Legeringstyp	C, Mn, Si, Cr
Höljtyp	Basic

Svetsgodsanalys %			
C	Mn	Si	Cr
0.20	0.6	0.3	12.7

Insmältningsdata				
Diameter	Ström	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	60-80 A	59 %	55 sec	0.9 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-110 A	71 %	80 sec	1.3 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-160 A	71 %	106 sec	1.6 kg/h