

Pipeweld 8016

All positional basic electrode that offers good CVN toughness at low temperatures. Can be used up to X80.

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.5 : E8016-G EN ISO 2560-A : E 50 6 Mn1Ni B 12 H5
Godkännanden	NAKS/HAKC : 3.2-4.0 mm

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+-
Diffunderbart väte	<5.0 ml/100g
Legeringstyp	C, Mn, 1% Ni
Höjljtyp	Basic

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	560 MPa	640 MPa	27 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	-40 °C	115 J
Helsvetsgods	-60 °C	100 J

Svetsgodsanalys %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	1.79	0.29	0.87	0.04	0.00

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
4.0 x 350.0 mm	80-140 A	21.4 V	59 %	69 sec	0.96 kg/h