

Shield-Bright NiCrMo-3

En positionell rutil tråd för svetsning av NiCrMoNb-legeringar, superrostfria stål och 9 % Ni-stål för kryogenanvändning. Den har <1 % Fe för högre korrosionsbeständighet.

Tekniska data

Klassificeringar	AWS A5.34 : ENiCrMo3T1-4 EN ISO 12153 : T Ni 6625 P M21 2
------------------	--

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Ni-Cr-Mo-Nb
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 (Ar/15-25% CO2)			
Helsvetsgods	501 MPa	788 MPa	42 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21 (Ar/15-25% CO2)		
Helsvetsgods	-196 °C	70 J
Helsvetsgods	0 °C	75 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu	Ti	Fe
M21 (Ar/15-25% CO2)									
0.02	0.12	0.35	0.003	0.003	21	8.5	0.02	0.1	0.5

Svetsgodsanalys %

Nb+Ta
M21 (Ar/15-25% CO2)
3.3

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	130-210 A	23-32 V	5.8-13.8 m/min	1.9-4.2 kg/h