

OK Autrod 4047

OK Autrod 4047 utvecklades ursprungligen som lodlegering för dess låga smältpunkt och smala smältintervall. Därför har den ett högre Si-innehåll än OK Tigrod 4043, vilket ger ökad flytbarhet och minskad risk för krympning. Risken för varmsprickor minskar avsevärt när OK Autrod 4047 används som tillsatsmaterial. Legeringen kan användas i applikationer med ihållande höga drifttemperaturer. Legeringen kan inte värmebehandlas. (Art nr 1805)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.10 : ER4047 EN ISO 18273 : S Al 4047 (AlSi12)
Godkännanden	CWB : AWS A5.10

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	AlSi
Skyddsgas	I1, I3 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	55 MPa	124 MPa	12 %

Trådens sammansättning %					
Mn	Si	Al	Cu	Zn	Fe
0.01	11.5	Rem	0.01	0.01	0.18

Svetsparametrar		
Ström	Tråddiameter	Bågspänning
60-170 A	0.8 mm	13-24 V
100-130 A	0.8 mm	18-22 V
125-150 A	0.8 mm	20-24 V
60-170 A	0.9 mm	13-24 V
85-120 A	0.9 mm	20-23 V
125-150 A	0.9 mm	20-24 V
170-190 A	0.9 mm	21-26 V
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
180-210 A	1.2 mm	22-26 V
170-240 A	1.2 mm	24-28 V
125-150 A	1.2 mm	20-24 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V
190-260 A	1.6 mm	21-26 V
240-300 A	1.6 mm	22-27 V
260-310 A	1.6 mm	22-27 V
280-320 A	1.6 mm	24-28 V
290-340 A	1.6 mm	26-30 V