

OK Autrod 5356

OK Autrod 5356 är den mest använda legeringstypen för svetsning av aluminiumlegeringar. OK Autrod 5356 är en magnesiumlegerad aluminiumtråd för MIG-svetsning av saltvattenbeständiga Al-Mg-legeringar innehållande upp till 5%Mg, men användes även för sin relativt höga hållfasthet. Al-legeringar av typ 5XXX, som svetsas med OK Autrod 5356 och ger ett svetsgods med mer än 3% Mg kan vid en arbetstemperatur över 65°C vara känsliga för sprickor orsakade av spänningskorrosion. Legeringen kan inte värmebehandlas. (Art nr 1815)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.10 : ER5356 EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
Godkännanden	ABS : WB ABS : ER 5356 BV : WB CE : EN 13479 CWB : ER5356 DB : 61.039.01 DNV : 5356 LR : WB/I-1 S RINA : WB RINA : WC (*) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04664

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	AlMg 5
Skyddsgas	I1, I3 (EN ISO 14175)

Trådens sammansättning %							
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Zn	Fe	Mg
0.13	0.05	0.12	94.560	0.01	0.01	0.13	4.9

Svetsparametrar		
Ström	Tråddiameter	Bågspänning
60-170 A	0.8 mm	13-24 V
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V
280-400 A	2.4 mm	26-31 V