

OK Tigrod NiCrMo-13

OK Tigrod NiCrMo-13 är en krom- molybdenlegerad, Ni-bas trådelektrod för gasmetallbågs svetsning av såväl höglegerade varmhållfasta stål, korrosionströga stål som kallsega material. Elektroden är lämpad för nickellegeringar av typ Alloy 59, Hastelloy C-276, Inconel 625, 825 Incoloy 800 och för 5-9% Ni-stål och liknande stål med hög seghet vid låga temperaturer. Elektroden rekommenderas även för s. k. "superaustenitiska" stål av typen 20%Cr - 25%Ni och 4-6% Mo, exempelvis AISi /ASTM S31254 och S32654. OK Autrod 19.81 rekommenderas även för Avesta 654SMO, 254SMO och Wnr 1. 4547 (SS 2378). TIG-staven kan även användas för svetsning av ovan nämnda stål mot varandra samt kolstål. Svetsgodset ger gott motstånd mot såväl punkt- som spänningskorrosion. (Art nr 1981)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-13 EN ISO 18274 : S Ni 6059 (NiCr23Mo16)
Godkännanden	VdTÜV : 12663 (MV)

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Alloyed nickel (Ni + 23 % Cr + 16 % Mo)
---------------------	---

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	500 MPa	750 MPa	40 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	-110 °C	120 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Al	Co	Fe
0.002	0.15	0.03	0.002	0.003	22.7	15.4	0.15	0.02	0.5

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al	Fe
0.01	0.2	0.1	Bal	23.0	16.0	0.3	1.0