

OK Tigrod NiCrMo-3

OK Tigrod NiCrMo-3 är en krom-molybdenlegerad, nickelbaserad trådelektrod för gasmetallbågsvetsning av såväl höglegerade varm- och korrosionsbeständiga stål samt stål avsedda för låga temperaturer. Elektroden är lämpad för nickellegeringar av typ Inconel 625, 825, Incoloy 800 och för 5-9% Ni-stål och liknande stål med hög seghet vid låga temperaturer och dessa legeringar mot varandra. Elektroden rekommenderas även för Avesta 254SMO och Wnr 1. 4547 (SS 2378).

Svetsgodset har mycket goda mekaniska egenskaper vid höga och låga temperaturer. Bra motstånd mot punktfrätning och spänningskorrosion. Detta tråd används som påsvetsning av ventiltillkomponenter och rörpåsvetsning inom segmentet olja och gas. Svetsgodset ger gott motstånd mot såväl punkt som spänningskorrosion. (Art nr 1984)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-3 EN ISO 18274 : S Ni 6625
Godkännanden	BV : ERNiCrMo-3 DNV-GL : 2.4 mm VdTÜV : 12460

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Alloyed nickel (Ni + 22 % Cr + 9 % Mo - 3.5 % Nb)
Skyddsgas	I1, I3, R1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	550 MPa	780 MPa	40 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	-196 °C	100 J

Trådens sammansättning %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta
0.02	0.04	0.06	Bal	22.7	8.6	0.3	3.5