

OK Tubrod 15.24S

OK Tubrod 15.24S är en basisk 1% Ni rörtråd för pulverbågs svetsning av medelhållfasta stål i kombination med OK Flux 10.47. Svetsgodset har goda slagseghetsegenskaper ned till -50 °C både i svetsat och avspänningsglöddat tillstånd. Typiska användningsområdet är allmänna stålkonstruktioner, tryckkärl och rörkonstruktioner, kranar mm. (Art nr 1V24)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.23 : F7P8-EC-G (10.61) SFA/AWS A5.23 : F8A6-EC-G (10.62) SFA/AWS A5.23 : F8A6-EC-G (10.71) EN ISO 14171-A : S 46 4 AB TZ (10.71) EN ISO 14171-A : S 46 5 FB T3Ni1 (10.62)
Godkännanden	ABS : 4YQ460M H5 (10.62) BV : 4Y46M H5 (10.62) CE : EN 13479 (10.62) CE : EN 13479 (10.71) DNV-GL : IV Y46M(H5) (10.62) UKCA : EN 13479 (10.71)

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Diffunderbart väte	<5ml/100g
Legeringstyp	Low alloy (1% Ni)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS OK Flux 10.62			
Helsvetsgods	510 MPa	610 MPa	29 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS OK Flux 10.62		
Helsvetsgods	-50 °C	106 J

Svetsgodsanalys %			
C	Mn	Si	Ni
with OK Flux 10.62			
0.08	1.61	0.24	0.65
with OK Flux 10.61			
0.08	1.5	0.3	0.65
with OK Flux 10.71			
0.08	1.95	0.5	0.65

Insmältningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
2.4 mm	250-500 A	28-38 V	1.5-2.5 m/min	3.5-9.5 kg/h
3.0 mm	400-800 A	28-40 V	2.5-6.0 m/min	6.0-14.5 kg/h
4.0 mm	500-900 A	28-40 V	2.0-5.5 m/min	7.0-18.0 kg/h