

OK Tubrod 15.27S

OK Tubrod 15.27S är en rörtråd avsedd för pulverbågsvarsning av stål med en minsta sträckgräns på 690 MPa. Tråden används i kombination med OK Flux 10.62. (Art nr 1V27)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.23 : F11A8-EC-G (OK Flux 10.62) EN ISO 26304-A : T 69 6 FB TZ H5 (OK Flux 10.62)
Godkännanden	ABS : 5YQ690M H5 CCS : 5Y69M CE : EN 13479 (10.62) CE : EN 13479 DNV-GL : V Y69M(H5) LR : 5Y69M H5 UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Diffunderbart väte	< 5 ml/100g
Legeringstyp	Low alloy high strength steel

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
OK Flux 10.62			
Helsvetsgods	747 MPa	812 MPa	23 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
OK Flux 10.62		
Helsvetsgods	-40 °C	110 J
Helsvetsgods	-60 °C	80 J

Svetsgodsanalys %				
C	Mn	Si	Ni	Mo
OK Flux 10.62				
0.07	1.90	0.40	2.44	0.32

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
2.4 mm	250-500 A	28-38 V	1.5-2.5 m/min	3.5-9.5 kg/h
3.0 mm	300-700 A	28-38 V	2.5-5.5 m/min	6.0-12.5 kg/h
3.2 mm	350-750 A	28-38 V	2.5-5.0 m/min	5.5-13.5 kg/h
4.0 mm	450-900 A	28-40 V	2.0-5.5 m/min	7.0-18.0 kg/h