

Pipeweld 111T-1

An all positionable rutile flux cored wire that is used with Ar-CO₂ shielding gas. This wire offers excellent weldability. Suitable for up to X100 strength pipe.

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E111T1-K3MJ-H4 EN ISO 18276-A : T 69 4 2NiMo P M21 2 H5
------------------	--

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Low Alloy (Ni Mo)
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21 shielding gas			
Helsvetsgods	761 MPa	840 MPa	19 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningsstemperatur	Slagseghet
M21 shielding gas		
Helsvetsgods	-40 °C	60 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.055	1.21	0.39	2.3	0.4

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	21-32 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h