

OK Tubrod 15.37

OK Tubrod 15.37 är en ferrit-austenitisk, extra lågkolhaltig, metallpulverfylld rörelektrod speciellt utvecklad för svetsning av Duplex-stål exempelvis Avesta 2205, X2CrNiMoN22-5-3 (SS2377, W.nr 1.4462) och UNS S31803. Svetsgodset ger gott motstånd mot såväl punktkorrosion som interkristallin och spänningskorrosion. För att nå bästa egenskaper hos svetsgodset skall mellansträngstemperaturen vara under 150 °C och sträckenergin mellan 0,5 och 2,5 kJ/mm. OK 15.37 ger ett svetsgods med god korrosionshårdighet mot spänningskorrosion upp till 300 °C. OK Tubrod 15.37 svetsar med väldigt lite svetssprut och lämnar en svets utan slagg, den är därmed mycket lämplig för mekanisering och robotsvetsning. Skyddsgas: Ar+2%CO₂ (M12) eller Ar+2%O₂ (M13). (Art nr 1537)

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : T Fe11 SFA/AWS A5.9 : EC2209 EN ISO 17633-A : T 22 9 3 N L M M12 2 EN ISO 17633-A : T 22 9 3 N L M M13 2
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09775

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Duplex
Skyddsgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N
0.016	0.78	0.63	8.6	21.7	2.8	0.13

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmåtningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h