

## FILARC PZ6500

Filarc PZ6500 är en kopparbelagd, mangan-kisel legerat stav för TIG-svetsning av all allmän verkstadsindustri och konstruktionsstål med en minsta sträckgräns på max 420 MPa. Svetsas med ren argon (I1) som skyddsgas. (Art nr 2036)

### Tekniska data

|                         |                                                                                |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Klassificeringar</b> | EN ISO 636-A : W 42 3 3Si1<br>EN ISO 636-A : W 3Si1<br>SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 |
| <b>Godkännanden</b>     | CE : EN 13479<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 11842                              |

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

|                     |                        |
|---------------------|------------------------|
| <b>Legeringstyp</b> | Carbon-manganese steel |
| <b>Skyddsgas</b>    | I1 (EN ISO 14175)      |

### Typiska mekaniska värden

| Villkor           | Sträckgräns | Brottgräns | Förlängning |
|-------------------|-------------|------------|-------------|
| <b>EN Ar (I1)</b> |             |            |             |
| Helsvetsgods      | 470 MPa     | 560 MPa    | 26 %        |

### Slagseghetsdata Charpy V

| Villkor           | Provningsstemperatur | Slagseghet |
|-------------------|----------------------|------------|
| <b>EN Ar (I1)</b> |                      |            |
| Helsvetsgods      | -30 °C               | 70 J       |
| Helsvetsgods      | -40 °C               | 60 J       |

### Svetsgodsanalys %

| C    | Mn  | Si  | S     | P     |
|------|-----|-----|-------|-------|
| 0.05 | 1.4 | 0.8 | 0.015 | 0.015 |

### Trådens sammansättning %

| C     | Mn   | Si   |
|-------|------|------|
| 0.078 | 1.46 | 0.85 |