

OK Autrod 316L

OK Autrod 316L är en solid, korrosionsbeständig krom-nickel-molybdentråd för svetsning av austenitiska rostfria legeringar av typ 18%Cr - 8% Ni och 18%Cr - 10% Ni - 3%Mo. OK Autrod 316L har en god allmän korrosionsbeständighet, i synnerhet mot korrosion i sura och klorerade miljöer. Tråden har god motstånd mot interkristalin tack vare den låga kolhalten. Legeringen används i stor utsträckning inom den kemiska och livsmedelsindustrin samt inom fartygsbyggnation och olika typer av arkitektoniska strukturer. (Art nr 1630)

Tekniska data	
Klassificeringar	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430
Godkännanden	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic (with appr. 8 % ferrite) 19 % Cr - 12 % Ni - 3 % Mo - Low C
Skyddsgas	M12, M13 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	440 MPa	620 MPa	37 %
0.5 hour(s) 1050 °C	350 MPa	590 MPa	42 %
Tested at 350°C.			
0.5 hour(s) 1050 °C	250 MPa	430 MPa	31 %
Helsvetsgods	340 MPa	440 MPa	26 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
	20 °C	110 J
	-60 °C	90 J
	-196 °C	50 J
Helsvetsgods	20 °C	120 J
Helsvetsgods	-60 °C	95 J
Helsvetsgods	-196 °C	55 J

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.02	1.8	0.4	0.015	0.015	12	18.5	2.7	0.1	0.05

Svetsgodsanalys %	
FN WRC-92	
7	

Trådens sammansättning %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	0.04	7

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h

OK Autrod 316L

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
0.9 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.14 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h