

OK Tigrod 5183

OK Tigrod 5183 är en magnesium-mangan-legerad, AlMg4, 5Mn, trådelektrod för gasmetallbågs svetsning av artlika grundmaterial, såsom ENAW-5083 (SS 4140) och motsvarande enligt andra normer. OK Tigrod 5183 har utvecklats för att ge ett svetsgods med högsta möjliga draghållfasthet i svetsat tillstånd av EN-AW-5183 och motsvarande al-legeringar med höga magnesiumhalter. Den mer allmänna legeringstypen OK Tigrod 5356 har lägre hållfasthet och når inte upp till EN-AW-5183 i svetsat tillstånd. Legeringen användes i marina- och byggnadskonstruktioner där hög hållfasthet, hög slagseghet och gott korrosionsmotstånd. Legeringstypen rekommenderas inte vid förhöjda temperaturer på grund av risk för sprickor orsakade av spänningskorrosion. Legeringen kan inte värmebehandlas. (Art nr 1816)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.10 : R5183 EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))
Godkännanden	ABS : R 5183 CE : EN 13479 CWB : R5183 DB : 61.039.04 NAKS/HAKC : 3.2 - 4.0 MM VdTÜV : 04667

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	AlMgMn
Skyddsgas	I1, I3 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	140 MPa	290 MPa	25 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	20 °C	90 J

Trådens sammansättning %								
Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.65	0.04	0.08	94.200	0.01	0.100	0.01	0.13	4.9