

Dual Shield 69

Dual Shield 69 är en rörelektrod av rutiltyp som är framtagna att svetsa i alla lägen. Rörtråden har väldigt lågt vätehalt och klarar H4 enligt AWS. med skddsgasblandningar Ar / CO₂. Tråden är konstruerade för svetsning av höghållfasta stål denna tråd och ger en svetsgods som klarar slagsegghet ner till -60 °C. Som skyddsgas kan olika typer av Ar+CO₂ blandningar (M21) användas. (Art nr 35XD)

Tekniska data

Klassificeringar	SFA/AWS A5.29 : E111T1-GM EN ISO 18276-A : T 69 6 Z P M21 2 H5
Godkännanden	ABS : 4YQ690 SA H5
Industri	Offshore Byggekonstruktion

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Low Alloy (Ni-Mo)
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
PWHT 1 hour(s) 580 °C	806 MPa	848 MPa	20.2 %
Helsvetsgods	740 MPa	790 MPa	20 %

Slagsegghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagsegghet
PWHT	-30 °C	54 J
PWHT	-40 °C	51 J
PWHT	-50 °C	54 J
PWHT	-60 °C	44 J
Helsvetsgods	-40 °C	65 J
Helsvetsgods	-60 °C	58 J

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.095	1.25	0.34	2.8	0.4

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	21-32 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h