

Coreweld 46 LT H4

Coreweld 46 LT H4 är en metallpulverfylld rörtråd avsedd för svetsning av höghållfaststål med sträckgräns på minst 460 MPa. Ger en mycket bra hållfasthet på svetsen även till låga temperaturer som -60 °C. Som skyddsgas används M21. (Artnr: 35LV)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.28 : E80C-G H4 EN ISO 17632-A : T 46 6 Z M M21 2 H5
Godkännanden	ABS : 5YQ460 H5 BV : S5Y46M H5 CE : EN 13479 DB : 42.039.46 DNV-GL : V Y46MS H5 LR : 5Y46S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19850

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	CMn
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
M21			
PWHT 2 hour(s) 620 °C	495 MPa	598 MPa	31 %
Helsvetsgods	520 MPa	610 MPa	

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
M21		
Helsvetsgods	-60 °C	94 J
PWHT	-60 °C	91 J

Svetsgodsanalys %			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas.			
0.061	1.46	0.57	0.55

Insmältningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	90-380 A	14-35 V	2.0-18.5 m/min	1.0-8.9 kg/h
1.4 mm	105-390 A	14-34 V	1.6-12.0 m/min	1.0-8.0 kg/h