

Purus 42 CF

En oförkopprad G3Si / ER70S-6 solidtråd för svetsning av olegerat kol- manganstål. Purus 42 CF är speciellt lämpad för svetsning av allmänna konstruktionsstål, bilkomponenter och mobila maskinindustrier. Tråden kan svetsas med antingen en Ar / CO₂ blandning eller ren CO₂ som skyddsgas. Purus 42 CF är speciellt framtagen för att ge en svets med näst intill fri från kiselöar, låg rökemission och liten mängd svetssrput. Purus 42 CF kan med fördel användas vid robotsvetsning samt automatiserad svetsning.

Tekniska data

Klassificeringar	EN ISO 14341-A : G 38 3 C1 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M20 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1 EN ISO 14341-A : G 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Godkännanden	CE : EN 13479 CWB : B-G 49A 3 C1 S6 DB : 42.039.44 DNV-GL : III YMS (C1, M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19260

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Skyddsgas	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
AWS C1			
Helsvetsgods	420 MPa	530 MPa	30 %
EN C1			
Helsvetsgods	430 MPa	530 MPa	24 %
EN M21			
Helsvetsgods	470 MPa	560 MPa	25 %
EN M20			
Helsvetsgods	475 MPa	570 MPa	26 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
AWS C1		
Helsvetsgods	-30 °C	80 J
EN C1		
Helsvetsgods	-30 °C	75 J
Helsvetsgods	-40 °C	65 J
Helsvetsgods	20 °C	110 J
EN M21		
Helsvetsgods	-30 °C	90 J
Helsvetsgods	20 °C	130 J
Helsvetsgods	-40 °C	80 J
EN M20		
Helsvetsgods	-40 °C	75 J
Helsvetsgods	-30 °C	100 J
Helsvetsgods	20 °C	150 J

Purus 42 CF

Trådens sammansättning %

C	Mn	Si
0.08	1.45	0.85

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.3 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.9-3.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.14 mm	100-350 A	18-34 V	2.6-15.0 m/min	1.2-7.0 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.32 mm	130-400 A	19-35 V	2.4-15.0 m/min	1.5-8.5 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12.0 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10.0 m/min	2.1-9.4 kg/h