

Shield-Bright 2209

Shield-Bright 2209 var utvecklad för svetsning av "2205" duplexa rostfria stål såsom UNS S31803, S32205, J92205, SS 2377 och W.nr. 1.4462. Den kan även användas för svetsning av Lean-duplex. Det har godkänts med en 25 °C kritisk punktfrätningstemperatur i saltvatten och slagseghet vid -40 °C. (Art nr 35HC)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.22 : E2209T1-4, E2209T1-1 EN ISO 17633-A : T 22 9 3 N L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 22 9 3 N L P M21 2
Godkännanden	ABS : E2209T1-1 ABS : E2209T1-4 BV : 2205 (C1) BV : SA 2205 CCS : 2205S CE : EN 13479 CWB : E2209T1-1 (M21) CWB : E2209T1-4 (C1) DNV : Duplex DNV-GL : Duplex (C1, M21) LR : S31803 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09123
Industri	Pappersindustri Petrokemi Pipeline Bearbetning

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Ni, Cr, Mo, N
Skyddsgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
C1			
Helsvetsgods	650 MPa	800 MPa	28 %
M21			
Helsvetsgods	670 MPa	810 MPa	28 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
C1		
Helsvetsgods	-40 °C	40 J
M21		
Helsvetsgods	-40 °C	42 J

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
C1									
0.03	1.40	0.60	0.012	0.025	8.7	23.2	3.21	0.14	40
M21									
0.03	0.90	0.35	0.012	0.025	9.2	22.5	3.2	0.16	40

Shield-Bright 2209

Insmälningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmätningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	130-220 A	25-30 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h
1.6 mm	170-300 A	25-29 V	3.9-8.2 m/min	2.4-5.2 kg/h