

Shield-Bright 2594

Shield-Bright 2594 är en rörelektrod som används vid svetsning av stål som har legeringstypen 25Cr-9Ni-3Mo-0,2N s k "Super Duplex"-stål så som UNS S32750 och S32760). Elektroden svetsar bra i de flesta lägen, ger en jämn slät svets med ofta självlossande slagg. Som skyddsgas används en blandning av Ar + CO₂ (M21). (Art nr 35HD)

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.22 : E2594T1-4 EN ISO 17633-A : T 25 9 4 N L P M21 2
Godkännanden	ABS : E2594T1-4 CE : EN 13479 UKCA : EN 13479
Industri	Pappersindustri Offshore Petrokemi Kemisk industri Pipeline Bearbetning

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Ni, Cr, Mo, N
Skyddsgas	M21 (EN ISO 14175)

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	700 MPa	860 MPa	27 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
Helsvetsgods	-29 °C	48 J
Helsvetsgods	-46 °C	44 J

Svetsgodsanalys %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	0.95	0.62	0.01	0.02	9.68	25.34	3.59	0.14	0.23

Svetsgodsanalys %	
W	
0.02	

Insmålningsdata				
Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-220 A	25-30 V	8.3-11.4 m/min	2.4-4.6 kg/h