

OK Tubrodur 58 O/G M (poprzednio OK Tubrodur 15.52)

OK Tubrodur 15.52 to samoosonowy (lub stosowany w osonie CO₂) drut rdzeniowy, przeznaczony do napawania utwardzającego (55-60 HRC). Używany do napawania rub pocigowych, mieszadeł i zbiorników, rowków pierścieni tokowych w silnikach Diesla itd.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN 14700 : T Fe6
Prd spawania	DC+
Rodzaj stopu	Martensitic steel weld metal
Gaz osonowy	None, C1 (EN ISO 14175)

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Cr	Mo	Al
No shielding gas					
0.42	1.22	0.31	4.89	1.14	0.6

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.6 mm	200-300 A	28-36 V	7.0-12.6 m/min	2.4-5.5 kg/h