

OK 53.16 SPEZIAL

OK 53.16 is a double coated electrode combining the running characteristics of a rutile with the mechanical properties of a basic electrode. The double coating enables it to be used with small transformers with low OCV. OK 53.16 welds on both AC and DC.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	SFA/AWS A5.1 : E7016 EN ISO 2560-A : E 38 2B 32 H10
Aprobaty	ABS : 3Y BV : 3Y H10 CE : EN 13479 DB : 10.039.29 DNV : 3 YH10 LR : 3Y UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02762

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	AC, DC+-
Wodór dyfundujcy	< 10.0 ml/100g
Rodzaj stopu	Carbon Manganese
Rodzaj otuliny	Basic covering

Typowe waciwoci mechaniczne			
Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
ISO			
Po spawaniu	450 MPa	530 MPa	28 %

Udarno Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
ISO		
Po spawaniu	-20 °C	90 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %		
C	Mn	Si
0.07	1.0	0.6

Dane wydajności stopiwa					
rednica	A	V	Sprawno (%)	Czas upalania elektrody	Wydajno stopiwa przy 90% I maks.
2.5 x 350.0 mm	50-90 A	27 V	58 %	59 sec	0.73 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-150 A	31 V	54 %	56 sec	1.2 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-150 A	30 V	57 %	72 sec	1.27 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	28 V	59 %	90 sec	1.65 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-230 A	28 V	61 %	109 sec	2.14 kg/h