

OK 68.53

OK 68.53 to elektroda do spawania stali ferrytyczno-austenitycznych typu super duplex, takich jak SAF 2507 czy Zeron 100. Wykazuje dobre charakterystyki spawalnicze we wszystkich pozycjach, a powstaje łatwo usuwalny.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L R 32 SFA/AWS A5.4 : E2594-16 Werkstoffnummer : (1.4410)
Aprobata	CE : EN 13479 DNV-GL : Duplex UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07377

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Prd spawania	DC+, AC
Zawarto ferrytu	FN 35-50
Rodzaj stopu	Austenitic-ferritic CrNiMo
Rodzaj otuliny	Basic Rutile

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
ISO			
Po spawaniu	700 MPa	850 MPa	30 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
ISO		
Po spawaniu	-40 °C	40 J
Po spawaniu	20 °C	50 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.03	0.6	10.3	25.2	4	0.25	39

Dane wydajności stopiwa

średnica	A	V	Sprawność (%)	Czas upalania elektrody	Wydajność stopiwa przy 90% I maks.
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	60 %	43 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	22 V	60 %	62 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-150 A	23 V	60 %	67 sec	1.7 kg/h