

OK 68.55

OK 68.55 to elektroda do spawania stali ferrytyczno-austenitycznych typu Super-Duplex, takich jak SAF 2507 czy Zeron 100. Za pomoc elektrody OK 68.55 uzyskuje si metal spoiny o duzej plastycznoci.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L B 4 2 SFA/AWS A5.4 : E2594-15 Werkstoffnummer : (1.4410)
Aprobaty	DNV-GL : Duplex

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	DC+
Zawarto ferrytu	FN 35-50
Rodzaj stopu	Austenitic CrNiMo
Rodzaj otuliny	Basic

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymao na rozciąganie	Wyduenie wzglдне
ISO			
Po spawaniu	700 MPa	900 MPa	28 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
ISO		
Po spawaniu	-20 °C	70 J
Po spawaniu	-60 °C	45 J
Po spawaniu	-40 °C	55 J
Po spawaniu	20 °C	90 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.03	0.9	0.6	10.4	25.2	4.3	0.23	45

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Sprawno (%)	Czas upalania elektrody	Wydajno stopiwa przy 90% I maks.
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	23 V	62 %	48 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-100 A	23 V	63 %	68 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-140 A	23 V	62 %	70 sec	1.6 kg/h