

OK 69.33

OK 69.33 to elektroda ze stali nierdzewnej, dająca w pełni austenityczne stopiwo o zwiększonej odporności na działanie kwasu siarkowego. Stopiwo cechuje także dobra odporność na korozję międzykrystaliczną i korozję werną.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 3581-A : E 20 25 5 Cu N L R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E385-16 Werkstoffnummer : 1.4519
Aprobata	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02723

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Prd spawania	AC, DC+
Zawarto ferrytu	FN 0
Rodzaj stopu	Austenitic CrNi
Rodzaj otuliny	Basic Rutile

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
ISO			
Po spawaniu	410 MPa	590 MPa	35 %

Udarowo Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarowo KV
ISO		
Po spawaniu	20 °C	80 J
Po spawaniu	-140 °C	70 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92
0.03	1.0	0.5	25.5	20.5	4.8	1.70	0.10	0

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Sprawność (%)	Czas upalania elektrody	Wydajność stopiwa przy 90% I maks.
2.5 x 300.0 mm	60-85 A	24 V	60 %	44 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	85-130 A	27 V	58 %	60 sec	1.5 kg/h
4.0 x 350.0 mm	95-180 A	29 V	51 %	64 sec	1.9 kg/h