

OK Weartrode 50

OK 83.50 to elektroda do napawania utwardzeniowego zużytych części maszyn rolniczych, narzędzi lenicznych, maszyn zaadowniczych itd. Do spawania mogą być używane transformatory o niewielkim napięciu biegu jaowego (> 45 V).

Dane techniczne

Klasyfikacja	EN 14700 : E Z Fe2
--------------	--------------------

Prd spawania	AC, DC+
Rodzaj stopu	Martensitic steel
Rodzaj otuliny	Acid Rutile

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.46	0.4	0.5	6.0	0.5

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Sprawno (%)	Czas upalania elektrody	Wydajno stopiwa przy 90% I maks.
2.5 x 350.0 mm	60-120 A	28 V	46 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-160 A	30 V	46 %	59 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-210 A	33 V	48 %	82 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-260 A	37 V	48 %	86 sec	2.6 kg/h