

OK Weartrode 60 T

Elektroda wytwarzająca stopiwo zawierające gruboziarniste wgliki chromu osadzone w osnowie martenzytycznej. Przydatna do napawania części narażonych na ścieranie: elementów maszyn do prac ziemnych, mieszalników, rub pocigowych, wycigów pyłów, kruszarek oraz części ścieranych przez wgiel, rudy i inne minerały. Może być również użyta do elementów pracujących w środowiskach korozyjnych i/lub w podwyższonych temperaturach.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN 14700 : E Z Fe14
--------------	---------------------

Prd spawania	AC, DC+
Rodzaj stopu	Carbide rich steel
Rodzaj otuliny	Rutile Basic

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Cr
4.8	1.0	0.7	34.3

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Sprawno (%)	Czas upalania elektrody	Wydajno stopiwa przy 90% I maks.
2.5 x 350.0 mm	90-120 A	24 V	62 %	60 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	115-170 A	24 V	62 %	85 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-210 A	26 V	64 %	135 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-300 A	26 V	64 %	140 sec	2.9 kg/h