

OK Autrod 19.12

Lity miedziany drut elektrodowy, przeznaczony do spawania metod MIG/MAG (GMAW) miedzi beztlenowej, czystej miedzi oraz miedzi niskostopowej. Dodatkiem stopowym drutu OK Autrod 19.12 jest cyna, dzięki czemu ma on dobre właściwości złączące. Podczas spawania przy użyciu drutu OK Autrod 19.12 jako gaz osłonowy zazwyczaj stosuje się czysty Ar.

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.7 : ERCu EN ISO 24373 : CuSn1
---------------------	---

Rodzaj stopu	Copper (Cu + 0.7 % Sn)
---------------------	------------------------

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
Po spawaniu	75 MPa	220 MPa	30 %

Skład drutu %

Mn	Si	Cu	Fe
0.2	0.2	Bal	0.05

Parametry spawania

A	średnica drutu	V	Prędkość podawania drutu
60-165 A	0.8 mm	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min
80-210 A	1.0 mm	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min