

OK Autrod 19.40

Lity miedziany drut elektrodowy, przeznaczony do spawania metod MIG/MAG (GMAW) brzów aluminium. Dodatkiem stopowym drutu OK Autrod 19.40 jest aluminium; spoiwo to jest doceniane za du wytrzymało, dobr odporno na cieranie oraz bardzo dobr odporno na korozję, zwłaszcza w wodzie morskiej. Jest szeroko używane do czyszczenia rur odpornych na korozję, wykonanych z brzo aluminium lub innych specjalnych stopów mosini. Inne typowe zastosowania to m.in. napawanie oysk, rub napdowych oraz szyn. Podczas spawania przy uyciu drutu OK Autrod 19.40 jako gaz osonowy zazwyczaj stosuje si czysty Ar.

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.7 : ERCuAl-A1 EN ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl7)
--------------	--

Rodzaj stopu	Alloyed copper (Cu + 8 % Al)
Gaz osonowy	I1, I2, I3, M13 (EN439)

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymało na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
Po spawaniu	175 MPa	420 MPa	40 %

Typowy skad chemiczny stopiwa %

Mn	Si	Al	Pb	Zn	Fe
0.2	0.05	8	0.003	0.05	0.1

Skad drutu %

Mn	Si	Al	Pb	Zn	Fe
0.3	0.1	7	0.01	0.1	0.4

Parametry spawania

A	rednica drutu	V	Prdko podawania drutu
60-165 A	0.8 mm	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min
80-210 A	1.0 mm	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min
150-320 A	1.2 mm	16-29 V	5.0-11.5 mm/min
	1.6 mm		