

OK Femax 38.95

OK Femax 38.95 to wysokowydajna elektroda z proszkiem elaza, zasilana prdem przemiennym lub staym (AC/DC), dajca uzysk ok. 240%. Przy jej uyciu uzyskuje si szybko spawania porównywaln z uzyskiwan podczas spawania ukiem krytym: do 240 g stopiwa na minut dla elektrody o rednicy 6 mm. Elektroda OK Femax 38.95 jest przede wszystkim przeznaczona do wykonywania spoin czoowych i pachwinowych w pozycji podolnej; uzyskuje si wówczas agodne przejcie do materiau rodzimego.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	SFA/AWS A5.1 : E7028 EN ISO 2560-A : E 38 4 B 73 H10
Aprobaty	ABS : 3Y H10 BV : 3Y H10 DNV-GL : 3 YH10 LR : 3Y H10

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	AC, DC+
Wodór dyfundujcy	<8.0 ml/100g
Rodzaj stopu	Carbon - Manganese
Rodzaj otuliny	Zircon Basic

Dane wydajności stopiwa					
rednica	A	V	Sprawno (%)	Czas upalania elektrody	Wydajno stopiwa przy 90% I maks.
4.0 x 450.0 mm	170-240 A	35 V	67 %	67 sec	3.6 kg/h
5.0 x 450.0 mm	330-400 A	40 V	70 %	63 sec	9.0 kg/h
6.0 x 450.0 mm	400-520 A	50 V	71 %	65 sec	13.3 kg/h