

OK Tubrod 14.01

OK Tubrod 14.01 to drut rdzeniowy zawierający miedź, przeznaczony zwłaszcza do spawania stali Corten A i B oraz podobnych stali odpornych na korozję atmosferyczną, a także innych stali konstrukcyjnych o dużej wytrzymałości, do 510 MPa. Jako gaz osłonowy jest stosowany Ar+20%CO₂. Powstająca łańcuchowa jest porównywalna z uzyskiwaną podczas spawania drutem litym; często umożliwia spawanie wielowarstwowe bez konieczności czyszczenia poszczególnych warstw z łańcucha. Drut OK Tubrod 14.01 jest przeznaczony do spawania stali używanych na konstrukcje mostowe i konstrukcje ogólne, a także do spawania stali okrętowych i kominowych.

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.18 : E70C-GM EN ISO 17632-A : T 42 2 Z M M21 2 H5
Aprobata	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Prd spawania	DC+-
Wodór dyfundujący	<4 ml/100g
Rodzaj stopu	Low alloy (0.5% Cu).
Gaz osłonowy	M21 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
M21 shielding gas			
Po spawaniu	489 MPa	595 MPa	26 %

Udarowo Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarowo KV
M21 shielding gas		
Po spawaniu	-20 °C	98 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Cu
M21 shielding gas			
0.07	1.35	0.58	0.53

Dane wydajności stopiwa

średnica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajność stopiwa
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h