

OK Tubrod 14.02

OK Tubrod 14.02 to drut rdzeniowy (podobny do drutu OK Tubrod 14.12) z dodatkiem Mo, przeznaczony spawania stali o dużej wytrzymałości oraz stali obrabianych cieplnie o wytrzymałości na rozciąganie do 550 MPa. Jako gaz osłonowy jest stosowany Ar+20%CO₂. Powstająca łąka jest porównywalna z uzyskiwaną podczas spawania drutem litym; często umożliwia spawanie wielowarstwowe bez konieczności czyszczenia poszczególnych warstw z łąki. Stosowany w konstrukcjach okrętowych, ciężkich maszynach roboczych i innych silnie obciążonych konstrukcjach, wymagających dobrej uduchowności. Do spawanych stali należą RQT 500, 600, Hyplus29, Ducol W30 i OK602.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	SFA/AWS A5.28 : E80C-G EN ISO 17632-A : T 50 2 Z M M21 2 H5
Aprobata	CE : EN 13479 DB : 42.039.34 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10716

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Prd spawania	DC+-
Wodór dyfundujący	< 4 ml/100g
Rodzaj stopu	C Mn low alloy steel (0.5 % Mo).
Gaz osłonowy	M21 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne			
Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
M21 shielding gas			
Po spawaniu	588 MPa	663 MPa	25 %

Udarno Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
M21 shielding gas		
Po spawaniu	-20 °C	79 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %			
C	Mn	Si	Mo
M21 shielding gas			
0.06	1.27	0.58	0.51

Dane wydajności stopiwa				
średnica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajność stopiwa
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h