

OK Tubrod 14.03

OK Tubrod 14.03 to drut rdzeniowy z dodatkiem niklu i molibdenu zapewniającym bardzo dobrą wytrzymałość i udarność w temperaturach do -40°C. Jako gaz osłonowy jest stosowany Ar+20%CO₂. Typowe zastosowania to dwigowe konstrukcje morskie oraz ogólna produkcja stali o dużej wytrzymałości.

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.28 : E110C-G SFA/AWS A5.29 : E111TG-K3 EN ISO 18276-A : T 69 4 Mn2NiMo M M21 2 H5
Aprobaty	CE : EN 13479 DB : 42.039.23 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04142

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Prd spawania	DC+-
Wodór dyfundujący	< 5ml/100g
Rodzaj stopu	C Mn, low alloy steel (2% Ni, 0.5% Mo)
Gaz osłonowy	M21 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
M21			
Po spawaniu	757 MPa	842 MPa	20 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
M21		
Po spawaniu	-40 °C	71 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Ni	Mo
M21 shielding gas				
0.07	1.60	0.50	2.25	0.56

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h